



ノンコート 4 枚刃 グラファイト加工用スクエアエンドミル

φ2～φ20

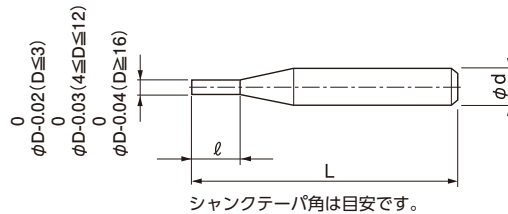


対応被削材表 (★●○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			～55 HRC	～60 HRC	～70 HRC										
							○	★	○	○	○				

特長

グラファイト加工専用エンドミル。
 耐摩耗性に優れた超硬母材を採用。
 コバ欠けの発生が少ない形状です。



合計 10 型番

単位 (mm)

型番	外径 φd	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 φd	希望小売価格 ¥
CGE 4020	2	15	60	3	11,760
CGE 4030	3	30	80	3	11,760
CGE 4040	4	30	90	4	12,390
CGE 4050	5	35	100	6	13,230
CGE 4060	6	40	150	6	13,520
CGE 4080	8	40	150	8	16,940
CGE 4100	10	45	180	10	21,410
CGE 4120	12	55	200	12	25,800
CGE 4160	16	70	200	16	39,500
CGE 4200	20	70	200	20	61,060

注 記載の希望小売価格は在庫限りです。
 無くなり次第受注生産となり、都度お見積り致します。