

単位 (mm)

2枚刃

| 型番 | ボール半径 R | 有効長 ℓ_1 | 刃長 ℓ | 首径 ϕd_1 | シャンクテーパ角 Bta | 全長 L | シャンク径 ϕd | 希望小売価格 ¥ |
|--------------|------------|-----------------|--------------|------------------|-----------------|---------|-------------------|-------------|
| CPRB 2010-3 | R0.5 | 3 | 1.2 | 0.93 | 11° | 45 | 4 | 6,120 |
| CPRB 2010-4 | | 4 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2010-6 | | 6 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2010-8 | | 8 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2010-10 | | 10 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2010-12 | | 12 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2010-14 | | 14 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2010-16 | | 16 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2010-20 | | 20 | | | | 7,200 | | |
| CPRB 2012-8 | R0.6 | 8 | 1.3 | 1.13 | 11° | 45 | 4 | 8,000 |
| CPRB 2012-12 | | 12 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2014-8 | R0.7 | 8 | 1.4 | 1.33 | 11° | 45 | 4 | 8,000 |
| CPRB 2014-12 | | 12 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2014-16 | | 16 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2015-6 | R0.75 | 6 | 1.45 | 1.43 | 11° | 45 | 4 | 6,240 |
| CPRB 2015-8 | | 8 | | | | 6,240 | | |
| CPRB 2015-10 | | 10 | | | | 6,240 | | |
| CPRB 2015-12 | | 12 | | | | 6,240 | | |
| CPRB 2015-16 | | 16 | | | | 6,240 | | |
| CPRB 2015-20 | | 20 | | | | 6,240 | | |
| CPRB 2016-8 | R0.8 | 8 | 1.5 | 1.5 | 11° | 45 | 4 | 8,000 |
| CPRB 2016-12 | | 12 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2016-16 | | 16 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2016-20 | | 20 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2018-8 | R0.9 | 8 | 1.6 | 1.7 | 11° | 45 | 4 | 8,000 |
| CPRB 2018-12 | | 12 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2018-16 | | 16 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2018-20 | | 20 | | | | 8,000 | | |
| CPRB 2020-4 | R1 | 4 | 1.7 | 1.9 | 11° | 45 | 4 | 6,120 |
| CPRB 2020-6 | | 6 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-8 | | 8 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-10 | | 10 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-12 | | 12 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-14 | | 14 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-16 | | 16 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-20 | | 20 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-22 | | 22 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-25 | | 25 | | | | 6,120 | | |
| CPRB 2020-30 | | 30 | | | | 7,440 | | |

φ3mmシャンク
Vシリーズ

超硬加工用
UDC・PCD

CBN
シリーズ

スクエア
スクエア
ロングネック
スクエア

ラジアス
ラジアス
ロングネック
ラジアス

テーパネック
ラジアス

ボール
ボール
ロングネック
ボール
テーパネック
ボール

テーパ

バレル

面取り

ドリル

技術資料

単位 (mm)

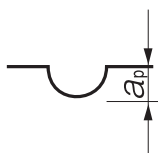
| 型番 | ボール半径 R | 有効長 l_1 | 刃長 l | 首径 ϕd_1 | シャンクテーパ角 Bta | 全長 L | シャンク径 ϕd | 希望小売価格 ¥ |
|--------------|------------|--------------|-----------|------------------|-----------------|---------|-------------------|-------------|
| CPRB 2030-8 | R1.5 | 8 | 2.5 | 2.9 | 11° | 60 | 6 | 8,640 |
| CPRB 2030-10 | | 10 | | | | 60 | | 8,640 |
| CPRB 2030-12 | | 12 | | | | 60 | | 8,640 |
| CPRB 2030-16 | | 16 | | | | 60 | | 8,640 |
| CPRB 2030-20 | | 20 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2030-25 | | 25 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2030-30 | | 30 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2030-35 | | 35 | | | | 80 | | 10,080 |
| CPRB 2040-10 | R2 | 10 | 3 | 3.8 | 11° | 70 | 6 | 8,640 |
| CPRB 2040-12 | | 12 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2040-16 | | 16 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2040-20 | | 20 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2040-25 | | 25 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2040-30 | | 30 | | | | 70 | | 8,640 |
| CPRB 2040-35 | | 35 | | | | 80 | | 8,880 |
| CPRB 2040-40 | | 40 | | | | 90 | | 9,120 |
| CPRB 2040-45 | | 45 | | | | 90 | | 10,320 |
| CPRB 2040-50 | | 50 | | | | 100 | | 11,280 |
| CPRB 2050-20 | R2.5 | 20 | 3.5 | 4.8 | 11° | 70 | 6 | 12,080 |
| CPRB 2050-25 | | 25 | | | | 70 | | 12,080 |
| CPRB 2050-30 | | 30 | | | | 80 | | 13,130 |
| CPRB 2050-35 | | 35 | | | | 80 | | 13,130 |
| CPRB 2060-30 | R3 | 30 | 6 | 5.8 | — | 80 | 6 | 10,080 |
| CPRB 2060-50 | | 50 | | | — | | | 120 |

- φ3mmシャンク
Vシリーズ
- 超硬加工用
UDC-PCD
- CBN
シリーズ
- スクエア
スクエア
- ロングネック
スクエア
- ラジアス
ラジアス
- ロングネック
ラジアス
- テーパネック
ラジアス
- ボール
ボール
- ロングネック
ボール
- テーパネック
ボール
- テーパ
- バレル
- 面取り
- ドリル
- 技術資料

CPRB 切削条件表

| 被削材 | | アルミ合金 | | | 樹脂 | | |
|------|---------------|------------------------------|------------------|------------------------|------------------------------|------------------|------------------------|
| 型番 | ボール半径 (mm) | 回転速度 (min ⁻¹) | 送り速度 (mm/min) | a _p (mm) | 回転速度 (min ⁻¹) | 送り速度 (mm/min) | a _p (mm) |
| 2004 | R0.2 | 35,000 | 560 | 0.005~0.01 | 35,000 | 1,100 | 0.07~0.2 |
| 2005 | R0.25 | 35,000 | 700 | 0.003~0.01 | 28,000 | 1,200 | 0.08~0.25 |
| 2006 | R0.3 | 35,000 | 910 | 0.006~0.03 | 24,000 | 1,200 | 0.1 ~0.3 |
| 2008 | R0.4 | 26,000 | 940 | 0.006~0.05 | 18,000 | 900 | 0.13~0.4 |
| 2010 | R0.5 | 21,000 | 970 | 0.005~0.08 | 14,000 | 700 | 0.17~0.5 |
| 2012 | R0.6 | 18,000 | 1,010 | 0.04 ~0.09 | 12,000 | 600 | 0.2 ~0.6 |
| 2014 | R0.7 | 15,000 | 1,020 | 0.05 ~0.1 | 10,000 | 500 | 0.23~0.7 |
| 2015 | R0.75 | 14,000 | 1,010 | 0.06 ~0.12 | 9,500 | 480 | 0.25~0.75 |
| 2016 | R0.8 | 13,000 | 1,010 | 0.08 ~0.13 | 9,000 | 450 | 0.27~0.8 |
| 2018 | R0.9 | 12,000 | 1,060 | 0.09 ~0.15 | 8,000 | 400 | 0.3 ~0.9 |
| 2020 | R1 | 11,000 | 1,100 | 0.03 ~0.21 | 7,000 | 350 | 0.33~1 |
| 2030 | R1.5 | 6,900 | 760 | 0.03 ~0.23 | 4,800 | 240 | 0.5 ~1.5 |
| 2040 | R2 | 5,200 | 690 | 0.01 ~0.28 | 3,600 | 180 | 0.6 ~2 |
| 2050 | R2.5 | 4,200 | 590 | 0.16 ~0.31 | 2,900 | 150 | 0.8 ~2.5 |
| 2060 | R3 | 3,500 | 550 | 0.22 ~0.36 | 2,400 | 120 | 1 ~3 |

溝切削



備考：

- ・ 軸方向の切込み深さは有効長の長さによって使い分け、切削状況に応じ調整してください。
- ・ アルミ合金と銅の加工には水溶性切削油を推奨致します。
- ・ 樹脂の加工にはエアブローを推奨致します。
- ・ 加工面の品位を保つため、ワーク周辺の切りくずを適切に除去ください。
- ・ 加工中、工具への切りくずの巻き付きにご注意ください。巻き付きが発生した場合、スピンドルの回転を停止し、適切に排除してください。

φ3mmシャンク
Vシリーズ超硬加工用
UDC-PCDCBN
シリーズ

スクエア

スクエア

ロングネック
スクエア

ラジアス

ラジアス

ロングネック
ラジアステーパネック
ラジアス

ボール

ボール

ロングネック
ボールテーパネック
ボール

テーパ

バレル

面取り

ドリル

技術資料