

# CRN-ES2000

2025年10月末 生産終了  
※ 2025年11月～下記価格となります



CrN COAT 2枚刃 銅電極加工用スクエアエンドミル

φ0.2～φ12

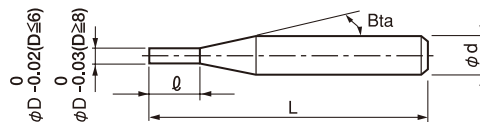


対応被削材表 (★●○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			～55 HRC	～60 HRC	～70 HRC										
							○		★	○					

## 特長

銅切削に有効な CrN コーティングにより長寿命。  
銅専用刃形設計で良好な切削加工品位を実現。  
外径公差：0/-0.02 (D ≤ 6)、0/-0.03 (D ≥ 8)



シャンクテーパ角は目安です。

合計 26 型番

単位 (mm)

型番	外径 φd	刃長 ℓ	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	希望小売価格 ¥
CRN-ES 2002-0060	0.2	0.6	11°	40	4	4,270
CRN-ES 2003-0090	0.3	0.9	11°	40	4	4,270
CRN-ES 2004-0120	0.4	1.2	11°	40	4	4,270
CRN-ES 2005-0150	0.5	1.5	11°	40	4	2,240
CRN-ES 2005-0200		2		45	4	3,850
CRN-ES 2006-0180	0.6	1.8	11°	40	4	3,540
CRN-ES 2006-0240		2.4		45	4	3,850
CRN-ES 2008-0240	0.8	2.4	11°	40	4	2,240
CRN-ES 2010-0300	1	3	11°	45	4	2,240
CRN-ES 2010-0400		4		50	4	3,470
CRN-ES 2015-0450	1.5	4.5	11°	45	4	2,240
CRN-ES 2015-0600		6		50	4	3,470
CRN-ES 2020-0600	2	6	11°	45	4	2,240
CRN-ES 2020-0800		8		50	4	3,470
CRN-ES 2025-0750	2.5	7.5	11°	45	4	2,240
CRN-ES 2030-0900	3	9	11°	50	6	2,620
CRN-ES 2030-1200		12		55	6	4,240
CRN-ES 2040-1200	4	12	11°	50	6	2,770
CRN-ES 2040-1600		16		55	6	4,620
CRN-ES 2050-1500	5	15	11°	55	6	2,940
CRN-ES 2060-1800	6	18	—	60	6	3,230
CRN-ES 2060-2400		24		65	6	5,240
CRN-ES 2080-2400	8	24	—	80	8	6,130
CRN-ES 2100-3000	10	30	—	100	10	7,630
CRN-ES 2100-4000		40		100	10	12,100
CRN-ES 2120-3600	12	36	—	100	12	10,500



記載の希望小売価格は在庫限りです。  
無くなり次第受注生産となり、都度お見積り致します。