

# CRN-ES4000

2025年10月末 生産終了  
※ 2025年11月～下記価格となります



CrN COAT 4 枚刃 銅電極加工用スクエアエンドミル

φ3～φ12

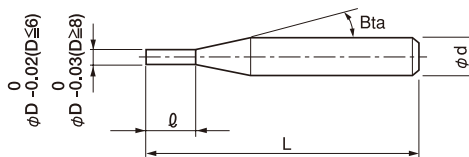


対応被削材表 (★●○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			～55 HRC	～60 HRC	～70 HRC										
								○		★					

## 特長

銅切削に有効な CrN コーティングにより長寿命。  
銅専用刃形設計で良好な切削加工品位を実現。  
外径公差：0/-0.02 (D ≤ 6)、0/-0.03 (D ≥ 8)



シャンクテーパ角は目安です。

合計 10 型番

単位 (mm)

型番	外径 φd	刃長 ℓ	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	希望小売価格 ¥
CRN-ES 4030-0900	3	9	11°	50	6	3,230
CRN-ES 4030-1200		12	11°	55		4,770
CRN-ES 4040-1200	4	12	11°	50	6	3,470
CRN-ES 4040-1600		16	11°	55		5,010
CRN-ES 4050-1500	5	15	11°	55	6	3,540
CRN-ES 4060-1800	6	18	—	60	6	3,770
CRN-ES 4060-2400		24	—	65		5,780
CRN-ES 4080-2400	8	24	—	80	8	6,640
CRN-ES 4100-3000	10	30	—	100	10	8,900
CRN-ES 4120-3600	12	36	—	100	12	11,090



記載の希望小売価格は在庫限りです。  
無くなり次第受注生産となり、都度お見積り致します。