

DCLRS



ダイヤモンドコーティング 4枚刃 グラファイト加工用ロングネックラジアスエンドミル

φ1～φ6



対応被削材表 (★●○の順に推奨)

φ3mmシャンク Vシリーズ	被削材																	
	炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK/SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼					鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り 樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
				～50HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～70HRC										
																		○

φ3mmシャンク
Vシリーズ

超硬加工用
UDC-PCD

CBN
シリーズ

スクエア
ロングネック
スクエア

ラジアス
ロングネック
ラジアス

テーパネック
ラジアス

ボール

ロングネック
ボール

テーパ

パレル

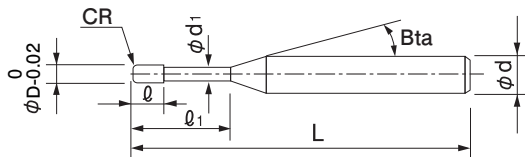
面取り

ドリル

技術資料

特長

グラファイト電極加工用4枚刃ダイヤモンドコーティングロングネックラジアスエンドミル。
グラファイト加工に最適な独自のダイヤモンドコーティング膜の採用により、抜群の耐摩耗性を実現。
密着性にも優れたコーティング膜で、さらに刃形状を最適化することで長寿命を達成。



シャンクテーパ角は目安です。

合計 39 型番

単位 (mm)

型番	外径 φD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd ₁	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	希望 小売価格 ¥
DCLRS 4010-002-060	1	R0.02	6	2	0.97	16°	50	4	16,000
DCLRS 4010-002-100			10				50	4	16,000
DCLRS 4010-002-200			20				60	4	16,000
DCLRS 4010-005-060		R0.05	6				50	4	16,000
DCLRS 4010-005-100			10				50	4	16,000
DCLRS 4010-005-200			20				60	4	16,000
DCLRS 4015-002-120	1.5	R0.02	12	3	1.47	16°	55	4	16,000
DCLRS 4015-002-200			20				60	4	16,000
DCLRS 4015-002-300			30				80	4	17,000
DCLRS 4015-005-120		R0.05	12				55	4	16,000
DCLRS 4015-005-200			20				60	4	16,000
DCLRS 4015-005-300			30				80	4	17,000

単位 (mm)

型番	外径 φD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd ₁	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	希望 小売価格 ¥				
DCLRS 4020-005-100	2	R0.05	10	4	1.98	16°	50	4	16,000				
DCLRS 4020-005-200			20				60	4	16,000				
DCLRS 4020-02-100			R0.2				10	50	4	16,000			
DCLRS 4020-02-200		20					60	4	16,000				
DCLRS 4020-02-300		30					80	4	17,000				
DCLRS 4020-05-100		R0.5	10				30	50	4	16,000			
DCLRS 4020-05-200			20					60	4	16,000			
DCLRS 4020-05-300			30					80	4	17,000			
DCLRS 4030-005-160		3	R0.05				16	6	2.95	16°	60	4	18,000
DCLRS 4030-005-200	20			60	4	18,000							
DCLRS 4030-005-300	30			80	4	20,000							
DCLRS 4030-02-160	R0.2		16	20	60	4	18,000						
DCLRS 4030-02-200			20		60	4	18,000						
DCLRS 4030-02-300			30		80	4	20,000						
DCLRS 4030-05-160	R0.5		16	16	60	4	18,000						
DCLRS 4030-05-200			20		60	4	18,000						
DCLRS 4030-05-300			30		80	4	20,000						
DCLRS 4040-02-200	4		R0.2	20	8	3.93	16°				60	6	20,000
DCLRS 4040-02-300				30							80	6	20,000
DCLRS 4040-02-400				40							80	6	20,000
DCLRS 4040-05-200		R0.5	20	60				6	20,000				
DCLRS 4040-05-300			30	80				6	20,000				
DCLRS 4040-05-400			40	80				6	20,000				
DCLRS 4060-02-300	6	R0.2	30	12	5.93	—	100	6	23,000				
DCLRS 4060-02-600			60				120	6	30,000				
DCLRS 4060-05-300		R0.5	30				100	6	23,000				
DCLRS 4060-05-600			60				120	6	30,000				

4枚刃

φ3mmシャンク
Vシリーズ

超硬加工用
UDC・PCD

CBN
シリーズ

スクエア
スクエア

ロングネック
スクエア

ラジアス
ラジアス

テーパネック
ラジアス

ボール
ボール

テーパネック
ボール

テーパ

バレル

面取り

ドリル

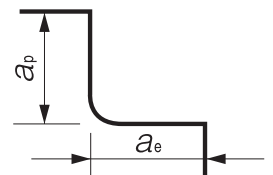
技術資料

DCLRS 切削条件表

型番	被削材			グラファイト			
	外径 (mm)	コーナ半径 (mm)	有効長 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)
4010-002-060	1	R0.02	6	26,000	1,700	0.12	0.7
4010-002-100			10	22,000	1,300	0.12	0.6
4010-002-200			20	13,000	750	0.1	0.5
4010-005-060		R0.05	6	26,000	1,700	0.12	0.6
4010-005-100			10	22,000	1,300	0.12	0.5
4010-005-200			20	13,000	750	0.1	0.4
4015-002-120	1.5	R0.02	12	19,000	1,700	0.18	1.1
4015-002-200			20	15,000	1,300	0.14	0.9
4015-002-300			30	10,000	800	0.11	0.7
4015-005-120		R0.05	12	19,000	1,700	0.18	0.95
4015-005-200			20	15,000	1,300	0.14	0.75
4015-005-300			30	10,000	800	0.11	0.6
4020-005-100	2	R0.05	10	20,000	2,400	0.3	1.4
4020-005-200			20	16,000	1,800	0.25	1.35
4020-02-100		R0.2	10	20,000	2,400	0.3	1.2
4020-02-200			20	16,000	1,800	0.25	1.15
4020-02-300			30	12,000	1,300	0.2	1.1
4020-05-100		R0.5	10	20,000	2,400	0.3	0.95
4020-05-200	20		16,000	1,800	0.25	0.9	
4020-05-300	30		12,000	1,300	0.2	0.85	
4030-005-160	3	R0.05	16	16,500	3,100	0.4	2.3
4030-005-200			20	16,000	2,900	0.4	2.1
4030-005-300			30	14,000	2,300	0.4	1.9
4030-02-160		R0.2	16	16,500	3,100	0.4	2
4030-02-200			20	16,000	2,900	0.4	1.8
4030-02-300			30	14,000	2,300	0.4	1.6
4030-05-160	R0.5	16	16,500	3,100	0.4	1.7	
4030-05-200		20	16,000	2,900	0.4	1.5	
4030-05-300		30	14,000	2,300	0.4	1.4	
4040-02-200	4	R0.2	20	14,000	3,400	0.5	2.7
4040-02-300			30	13,000	3,000	0.5	2.6
4040-02-400			40	12,000	2,600	0.5	2.5
4040-05-200		R0.5	20	14,000	3,400	0.5	2.3
4040-05-300			30	13,000	3,000	0.5	2.2
4040-05-400			40	12,000	2,600	0.5	2.1
4060-02-300	6	R0.2	30	13,000	4,300	0.75	4
4060-02-600			60	10,000	2,800	0.75	3.7
4060-05-300		R0.5	30	13,000	4,300	0.75	3.5
4060-05-600			60	10,000	2,800	0.75	3.1

備考：

- ・グラファイト加工の際は、グラファイト加工専用機をご使用ください。
- ・グラファイト加工にはエアブローを推奨致します。



- φ3mmシャンク Vシリーズ
- 超硬加工用 UDC-PCD
- CBN シリーズ
- スクエア
- ロングネック スクエア
- ラジアス
- ロングネック ラジアス
- テーパネック ラジアス
- ボール
- ロングネック ボール
- テーパネック ボール
- テーパ
- バレル
- 面取り
- ドリル
- 技術資料

その他グラファイト加工シリーズ
スクエア／ロングネックスクエア


★●○の順に推奨

刃数、形状	シリーズ	形状	コーティング	サイズ	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	硬脆材	頁
2枚刃 スクエア	DCES 2000		DIA	φ0.2~φ6	○	★	○	○	●	○	A-35
4枚刃 スクエア	DCES 4000		DIA	φ3~φ10	○	★	○	○	●	○	A-93
2枚刃 ロングネックスクエア	DCLS		DIA	φ0.4~φ6	○	★	○	○	●	○	B-25

ロングネックラジアス

4枚刃 ロングネックラジアス	DCLRS		DIA	φ1~φ6	○	★	○	○	●	○	D-99
-------------------	-------	---	-----	-------	---	---	---	---	---	---	------

ボール／ロングネックボール／テーパネックボール

2枚刃 ボール	DCB		DIA	R0.5~R6	○	★	○	○	●	○	F-33
2枚刃 ロングネックボール	DCLB		DIA	R0.2~R3	○	★	○	○	●	○	G-73
2枚刃 テーパネックボール	DCTNB		DIA	R0.5~R1	○	★	○	○	●	○	H-21

4枚刃

φ3mmシャンク
Vシリーズ

超硬加工用
UDC-PCD

CBN
シリーズ

スクエア

スクエア
ロングネック
スクエア

ラジアス

ラジアス

ロングネック
ラジアス
テーパネック
ラジアス

ボール

ボール
ロングネック
ボール
テーパネック
ボール

テーパ

バレル

面取り

ドリル

技術資料