

# DCTNB



ダイヤモンドコーティング 2枚刃 グラファイト加工用テーパネックボールエンドミル

## R0.5~R1

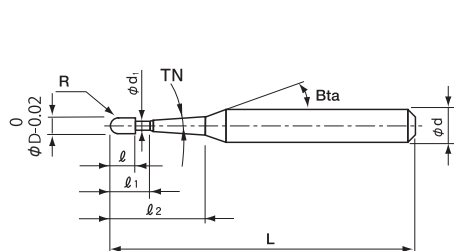
MG DIA 35° R ±0.01 シャンク径 0/-0.005

対応被削材表 (★●○の順に推奨)

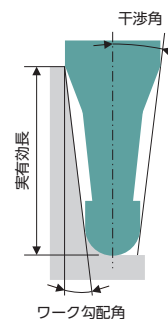
		被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK/SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼					鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り 樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~70HRC										
										○	★	○	○				○

### 特長

グラファイト電極加工用 2枚刃ダイヤモンドコーティングテーパネックボール。  
テーパネック形状により剛性が向上し、高効率・高精度な加工を実現。  
グラファイト加工に最適な独自のダイヤモンドコーティングの採用により、抜群の耐摩耗性を実現。  
密着性にも優れたコーティングで、さらに刃形状を最適化することで長寿命を達成。



シャンクテーパ角は目安です。



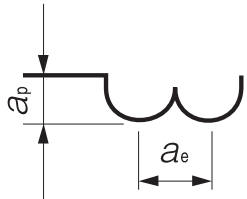
合計 15 型番

単位 (mm)

型番	ボール半径 R	首部テーパ角 TN	首下長 ℓ <sub>2</sub>	有効長 ℓ <sub>1</sub>	刃長 ℓ	首径 φd <sub>1</sub>	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	希望小売価格 ¥	干渉角	ワーク勾配角に対する実有効長 - は干渉有り				
												30°	1°	1°30'	2°	3°
DCTNB 2010-200-1.8	R0.5	0.9°	20				16°	80	6	18,730	5.25°	—	20.24	20.90	21.61	23.20
DCTNB 2010-250-1.8			25			80		6	21,850	4.48°	—	25.27	26.10	26.99	28.98	
DCTNB 2010-400-1.8			40			100		6	25,470	3.11°	—	40.36	41.70	43.13	46.32	
DCTNB 2010-600-1.8			60	4	0.8	0.96		120	6	33,220	2.21°	—	60.49	62.50	64.65	干渉なし
DCTNB 2010-700-1.8			70					120	6	33,220	1.93°	—	70.55	72.90	干渉なし	干渉なし
DCTNB 2010-800-1.8			80					140	6	33,490	1.72°	—	80.62	83.30	干渉なし	干渉なし
DCTNB 2010-900-1.8			90					150	6	35,230	1.54°	—	90.68	93.71	干渉なし	干渉なし
DCTNB 2020-200-1.8	R1	0.9°	20				16°	80	6	18,730	4.55°	—	20.34	21.00	21.69	23.25
DCTNB 2020-250-1.8			25			80		6	21,850	3.84°	—	25.38	26.20	27.08	29.03	
DCTNB 2020-400-1.8			40					100	6	25,470	2.61°	—	40.47	41.80	43.22	干渉なし
DCTNB 2020-450-1.8			45	7	1.6	1.9		100	6	25,470	2.36°	—	45.51	47.00	48.60	干渉なし
DCTNB 2020-600-1.8			60					120	6	33,220	1.83°	—	60.59	62.59	干渉なし	干渉なし
DCTNB 2020-700-1.8			70					120	6	33,220	1.59°	—	70.66	73.00	干渉なし	干渉なし
DCTNB 2020-800-1.8			80					140	6	33,490	1.41°	—	80.72	干渉なし	干渉なし	干渉なし
DCTNB 2020-10001.8			100					150	6	37,910	1.15°	—	100.85	干渉なし	干渉なし	干渉なし

# DCTNB 切削条件表

被削材			グラファイト			
型番	ボール半径 (mm)	首下長 (mm)	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	a <sub>p</sub> (mm)	a <sub>e</sub> (mm)
2010-200-1.8	R0.5	20	30,000	1,500	0.1	0.12
2010-250-1.8		25	30,000	1,500	0.08	0.12
2010-400-1.8		40	27,000	1,200	0.07	0.12
2010-600-1.8		60	23,000	800	0.06	0.12
2010-700-1.8		70	20,000	600	0.05	0.12
2010-800-1.8		80	18,000	500	0.04	0.12
2010-900-1.8		90	15,000	400	0.03	0.12
2020-200-1.8	R1	20	27,000	2,000	0.24	0.5
2020-250-1.8		25	27,000	2,000	0.19	0.5
2020-400-1.8		40	27,000	2,000	0.13	0.4
2020-450-1.8		45	27,000	2,000	0.11	0.4
2020-600-1.8		60	23,000	1,500	0.1	0.3
2020-700-1.8		70	20,000	1,200	0.09	0.3
2020-800-1.8		80	17,000	900	0.09	0.2
2020-10001.8		100	14,000	600	0.09	0.2



- 備考：
- ・グラファイト加工の際は、グラファイト加工専用機をご使用ください。
  - ・溝加工となる部分では、送り速度を50%以下に下げてください。
  - ・グラファイト加工にはエアブローを推奨します。

## その他のグラファイト加工シリーズ スクエア／ロングネックスクエア

(★●○の順に推奨)

刃数、形状	シリーズ	形状	コーティング	サイズ	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	硬脆材	頁
2枚刃 スクエア	DCES 2000		DIA	φ0.2~φ6	○	★	○	○	●	○	A-35
4枚刃 スクエア	DCES 4000		DIA	φ3~φ10	○	★	○	○	●	○	A-93
2枚刃 ロングネックスクエア	DCLS		DIA	φ0.4~φ6	○	★	○	○	●	○	B-25

## ロングネックラジアス

4枚刃 ロングネックラジアス	DCLRS		DIA	φ1~φ6	○	★	○	○	●	○	D-99
-------------------	-------	--	-----	-------	---	---	---	---	---	---	------

## ボール／ロングネックボール／テーパネックボール

2枚刃 ボール	DCB		DIA	R0.5 ~ R6	○	★	○	○	●	○	F-33
2枚刃 ロングネックボール	DCLB		DIA	R0.2 ~ R3	○	★	○	○	●	○	G-73
2枚刃 テーパネックボール	DCTNB		DIA	R0.5 ~ R1	○	★	○	○	●	○	H-21

- φ3mmシャンク Vシリーズ
- 超硬加工用 UDC-PCD
- CBN シリーズ
- スクエア
- ロングネック スクエア
- ラジアス
- ロングネック ラジアス
- テーパネック ラジアス
- ボール
- ロングネック ボール
- テーパネック ボール
- テーパ
- バレル
- 面取り
- ドリル
- 技術資料