

UDCBH

追加 8 型番



2 枚刃 超硬合金・硬脆材加工用能率・寿命重視ボールエンドミル

R0.1～R3



対応被削材表 (★●○の順に推奨)

		被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK/SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼					鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り 樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			～50HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～70HRC										
												○			★	●	

※硬脆材：セラミックス（アルミナ、ジルコニアなど）、ガラスなど



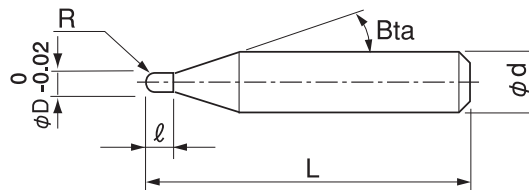
高能率な荒・中仕上げに！

ラベルサンプル



#001 φD1.997 R+0.001/-0.001

ラベルに実測の外径とR精度を記載しております。
高精度加工にお役立てください。



シャンクテーパ角は目安です。

合計 14 型番

単位 (mm)

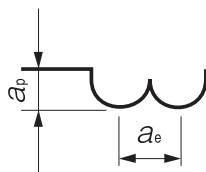
	型番	ボール半径 R	刃長 ℓ	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	希望小売価格 ¥
※	UDCBH 2002-0014	R0.1	0.14	16°	50	4	54,050
※	UDCBH 2003-0021	R0.15	0.21	16°	50	4	54,050
※	UDCBH 2004-0028	R0.2	0.28	16°	50	4	49,220
※	UDCBH 2005-0035	R0.25	0.35	16°	50	4	49,220
	UDCBH 2006-0042	R0.3	0.42	16°	50	4	44,160
	UDCBH 2007-0049	R0.35	0.49	16°	50	4	44,160
	UDCBH 2008-0056	R0.4	0.56	16°	50	4	44,160
	UDCBH 2010-0070	R0.5	0.7	16°	50	4	44,160
	UDCBH 2015-0105	R0.75	1.05	16°	50	4	44,160
	UDCBH 2020-0140	R1	1.4	16°	50	4	44,160
※	UDCBH 2030-0210	R1.5	2.1	16°	60	6	48,650
※	UDCBH 2040-0280	R2	2.8	16°	60	6	48,650
※	UDCBH 2050-0350	R2.5	3.5	16°	60	6	48,650
※	UDCBH 2060-0420	R3	4.2	—	60	6	48,650

※追加型番

UDCBH 切削条件表

被削材			超硬合金(≥87 HRA)					超硬合金(<87 HRA)					硬脆材				
型番	ボール半径 (mm)	刃長 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	※送り速度2 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	※送り速度2 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	※送り速度2 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)
2002-0014	R0.1	0.14	30,000	200	20	0.008	0.008	30,000	200	20	0.008	0.008	30,000	100	10	0.01	0.01
2003-0021	R0.15	0.21	30,000	250	25	0.012	0.024	30,000	250	25	0.024	0.012	30,000	125	13	0.015	0.03
2004-0028	R0.2	0.28	30,000	450	45	0.02	0.08	30,000	600	60	0.08	0.02	30,000	150	15	0.02	0.08
2005-0035	R0.25	0.35	30,000	525	53	0.025	0.11	30,000	700	70	0.11	0.025	30,000	175	18	0.025	0.11
2006-0042	R0.3	0.42	30,000	600	200	0.03	0.14	30,000	900	300	0.17	0.03	30,000	200	20	0.03	0.14
2007-0049	R0.35	0.49	30,000	690	230	0.035	0.17	30,000	1,050	350	0.18	0.035	30,000	225	23	0.035	0.17
2008-0056	R0.4	0.56	30,000	750	250	0.04	0.19	30,000	1,250	420	0.19	0.04	30,000	250	25	0.04	0.19
2010-0070	R0.5	0.7	30,000	900	300	0.05	0.22	25,000	1,300	430	0.2	0.05	30,000	300	30	0.05	0.25
2015-0105	R0.75	1.05	30,000	1,200	400	0.075	0.27	19,000	1,450	480	0.23	0.07	24,000	400	45	0.075	0.27
2020-0140	R1	1.4	30,000	1,500	500	0.1	0.3	16,500	1,600	530	0.25	0.1	18,000	600	200	0.1	0.3
2030-0210	R1.5	2.1	25,000	1,250	416	0.1	0.5	UDCBF条件と同等					UDCBF条件と同等				
2040-0280	R2	2.8	21,000	1,050	350	0.1	0.6										
2050-0350	R2.5	3.5	19,000	950	316	0.1	0.7										
2060-0420	R3	4.2	18,000	900	300	0.1	0.75										

※送り速度2：アプローチや接続移動時の送り速度



φ3mmシャンク
Vシリーズ

超硬加工用
UDC-PCD

CBN
シリーズ

スクエア

スクエア

ロングネック
スクエア

ラジアス

ラジアス

ロングネック
ラジアス

テーパネック
ラジアス

ボール

ボール

ロングネック
ボール

テーパネック
ボール

テーパ

バレル

面取り

ドリル

技術資料